

MERCO[®]
TENNIS EQUIPMENT

ES-8000



montáž podstavce

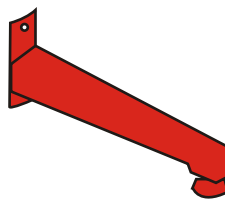
Podstavec je dodáván v rozloženém stavu, vzhledem k tomu, že je jeho montáž velmi jednoduchá. Součásti:



P1
Teleskopický válec s děrovanou horní deskou.



P2
Spodní teleskopický válec se závitovými otvory.



P3
Opěrky.



P4
Šrouby se zápustnou hlavou.



P5
Šrouby s válcovitou hlavou.



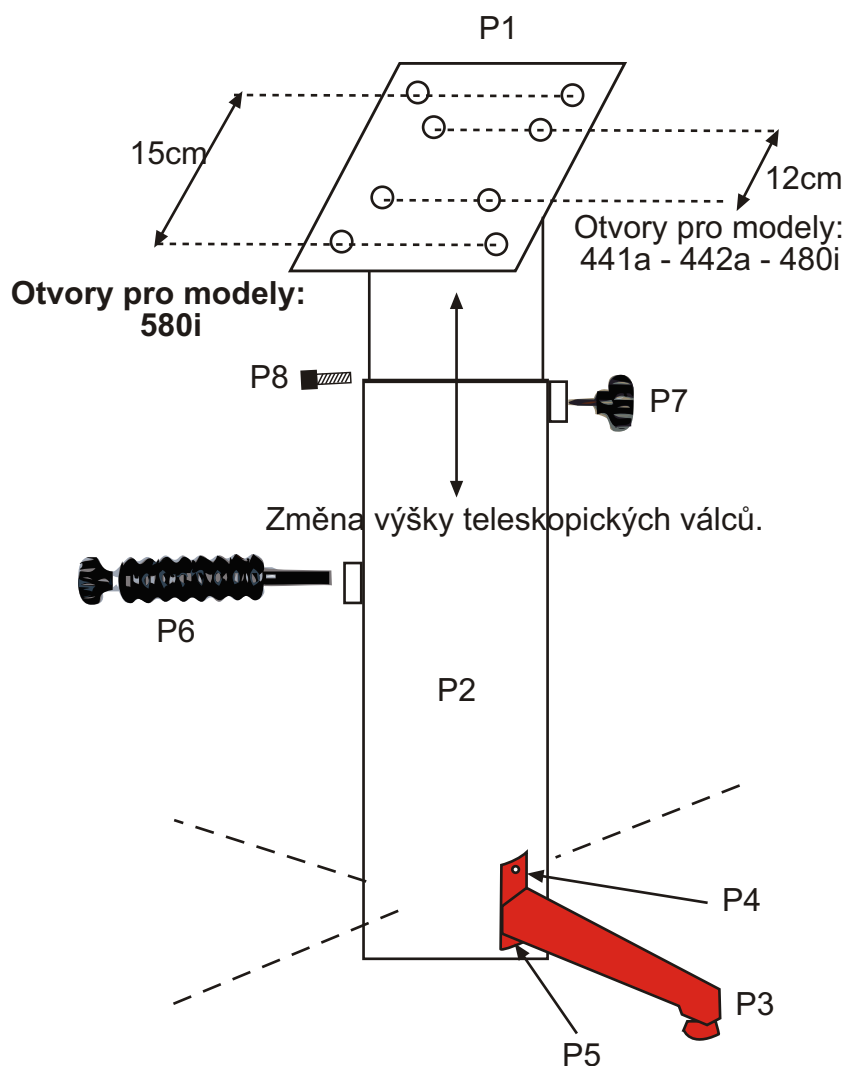
P6
Šroub s uzávěrem a ložisky pro uchycení svazků strun.



P7
Fixační uzávěr.



P8
Bezpečnostní šroub.



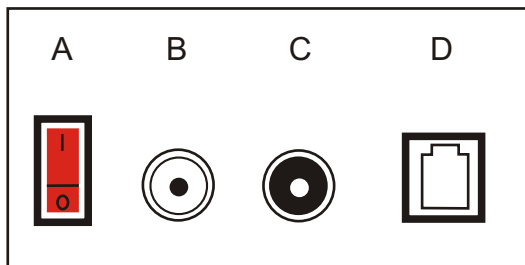
Správná montáž



Po nastavení výšky podstavce podle našich potřeb postupujeme tak, že uložíme hlavní část stroje nahoru, přičemž vystředíme otvory a zašroubujeme 4 fixační šrouby dodávané ve výbavě stroje.

Funkce ovládacího panelu

Zadní strana stroje



A Tlačítko pro zapnutí a vypnutí stroje.

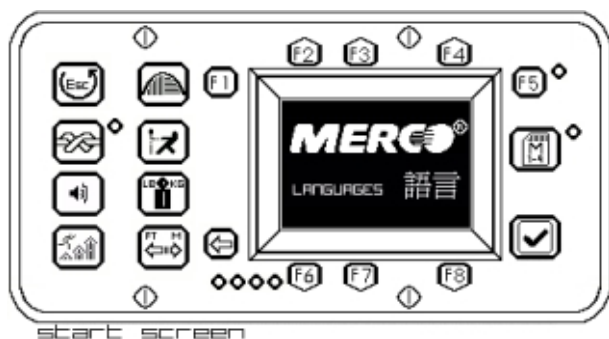
B Zapojení transformátoru a připojení k elektrické síti.

C Zapojení šlapacího tlačítka.

D Zapojení kabelu pro elektronické měření. Odpojuje se, pouze pokud je v dodávce obsažena příslušná součástka motoru.

Obsluha ovládacího panelu

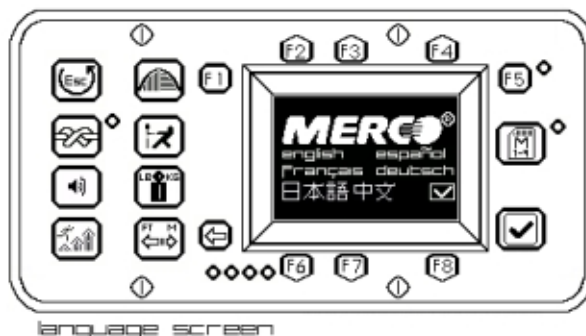
UVÍTACÍ OBRAZOVKA



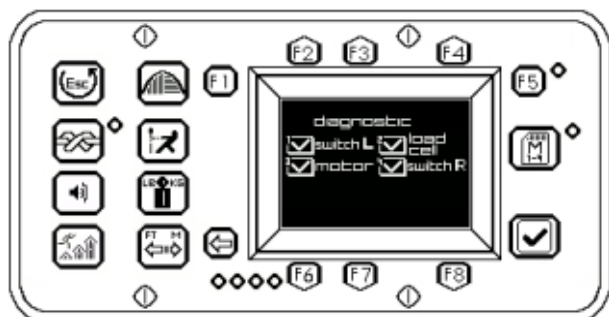
Po zapnutí se zobrazí uvítací obrazovka s MERC logem. Pokud si přejete nastavit jiný jazyk, stiskněte F6, F7 nebo F8 hned jak se zobrazí uvítací obrazovka.

VOLBA JAZYKA

Pokud stisknete F6, F7 nebo F8 bezprostředně po zapnutí stroje, objeví se nabídka výběru jazyku. Pomocí kláves F2, F3, F4, F6, F7 a F8 zvolíte požadovaný jazyk. Volbu potvrdíte kláveskou ENTER.

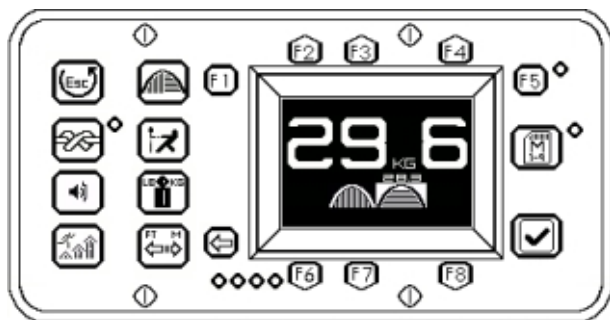


DIAGNOSTIKA



Po zapnutí se napínací hlava přesune nejprve do pravé krajní pozice a poté do levé. Při tom stroj otestuje koncové snímače, motor a siloměr. U všech 4 položek se na displeji objeví V. Pokud dojde k chybě, objeví se na displeji hlášení "ERROR C0X" (seznam chybových hlášení je v příloze). V případě úspěšného dokončení diagnostiky se na cca 3 vteřiny zobrazí nastavení všech parametrů (použije se poslední nastavení před vypnutím stroje). Nakonec se objeví HLAVNÍ OBRAZOVKA.

HLAVNÍ OBRAZOVKA



zobrazuje následující informace:

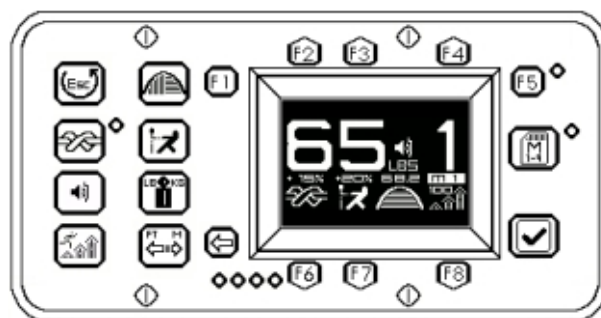
- napnutí struny (velké číslice)
- nastavení jednotek LBS nebo KG
- nastavení přepínače hlavních / příčných strun
- nastavení napnutí příčných strun (malé číslice nad ikonou příčných strun)







Všechny parametry mohou být nastaveny pomocí následujících tlačítek:

- F2 - zvýší napětí struny o 10 jednotek
- F6 - sníží napětí struny o 10 jednotek
- F3 - zvýší napětí o jednotku
- F7 - sníží napětí o jednotku
- F4 - zvýší napětí o desetinu jednotky
- F8 - zvýší napětí o desetinu jednotky
- ENTER - uloží napětí do paměti (M1 až M9)

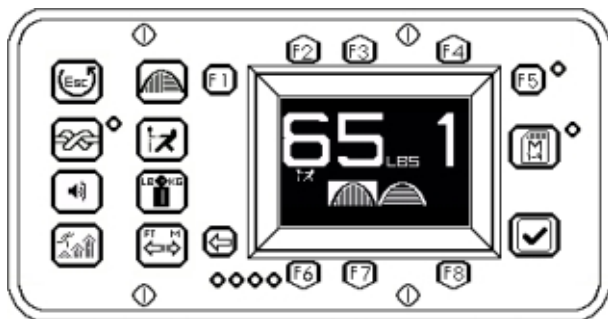
NASTAVENÍ PARAMETRŮ

Nabídku vyvoláte stisknutím tlačítka F1. Nabídka zmizí po 10-ti vteřinách, pokud nedojde ke stisknutí žádného tlačítka nebo dokud nestisknete tlačítko ESC.




-  LBS/KG - Přepíná zobrazování v librách / kilogramech.
-  REPRODUKTOR: Zapne/vypne zvuková upozornění. Jediný tón, který nejde vypnout, je varování levého dorazu (nastane tehdy, pokud se nepodaří dostatečně napnout strunu).
-  UZEL: Zapne / vypne zvýšené napětí struny pro zavázání uzlu. Procenta přepětí proti výchozí hodnotě, upravíte pomocí tlačítek F2 až F8, potvrdíte ENTER Zapnutí funkce je indikováno rozsvícenou diodou a po natažení struny se vypne. Rozsah nastavení je 0% až 30%.
-  PŘEDPNUTÍ: Předpnutí struny v %, nastavíte pomocí tlačítek F2 až F8, potvrdíte ENTER Rozsah nastavení je 0% až 30%.
-  RYCHLOST: Nastavení rychlosti napínání struny, nastavíte pomocí tlačítek F2 až F8, potvrdíte ENTER
-  Rozsah nastavení je 30% až 100%.
Přepínač podélných / příčných strun. Síla napínání podélných strun je indikována velkými číslicemi na displeji, síla napětí příčných strun malými číslicemi. Nastavení síly napětí upravíte pomocí tlačítek F2 až F8, potvrdíte tlačítkem ENTER



MĚŘENÍ DÉLKY STRUNY



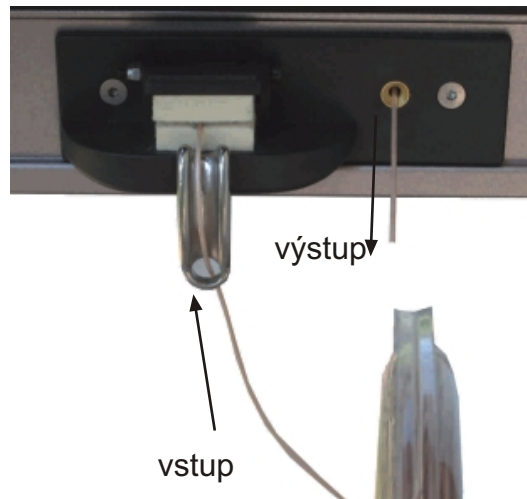
Stiskněte klávesu FTM  a zobrazí se nabídka FTM.

Počítadlo vynulujete tlačítkem ENTER. 

Opakovaným stisknutím FTM přepnete mezi zobrazením délky v metrech nebo stopách.

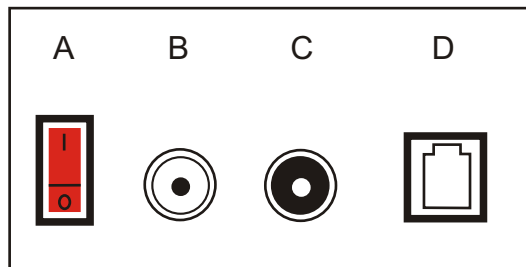
Menu měření opustíte tlačítkem ENTER  nebo  struna je však měřena dále až do vynulování počítadla nebo vypnutí stroje.

Pro zavedení struny do měřidla postupujte dle následujících obrázků:



Zapnutí stroje

Zadní část stroje



- 1) Připojte adaptér do zdířky B a do elektrické sítě. Pozor: při delší nečinnosti stroje se doporučuje odpojit stroj z elektřiny. Pokud je elektřina v síti nestabilní, doporučuje se připojit stroj na přepěťovou ochranu.
- 2) Připojte pedálový ovladač, pokud ho budete chtít používat do zdířky C.
- 3) Kabel je ve zdířce D.

- 4) Zapněte stroj přepnutím tlačítka A do polohy I. Při zapnutí provede stroj automatickou kontrolu součástí. Trakční vozík vyjede a na displeji D2 se zobrazí odečítání o asi 10 sekund s čísly od 9 do 0. Po provedení kontroly se na displeji zobrazí poslední nastavené zatížení před předchozím vypnutím. Poté můžete pokračovat v obsluze stroje a nastavit požadované funkce.

Pozor. Pokud se na displeji D2 objevují kódy začínající na písmeno C (např. C01), kontaktujte servis RadanSport (obchod@mercoint.cz).

Rozdělovač ochrany
proti přetrhnutí

Ovládací panel

Trakční vozík

Zásuvky

Podložka řezání
s řezákem

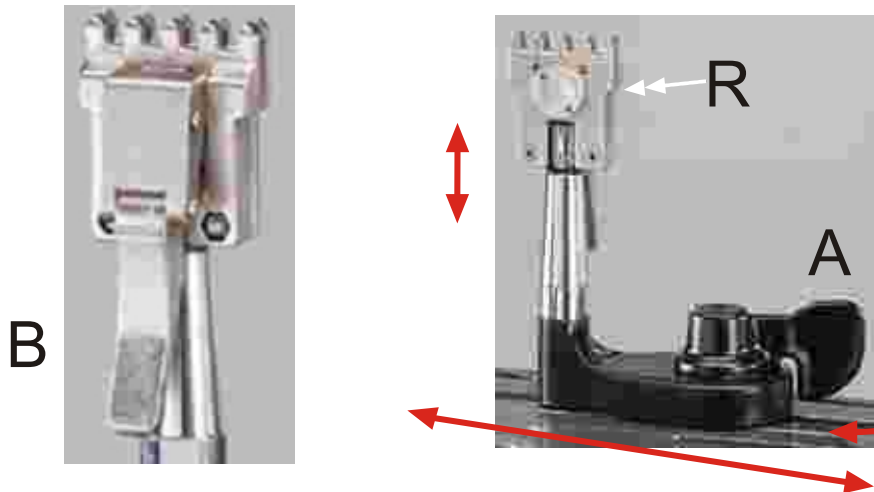
Odkládací plocha

Důležité
Zabraňte tomu, aby spadly předměty
nebo kusy strun do kolejniček.

Doporučuje se navinutí struny
okolo rozdělovače zatížení.

Šroub umístěný pod aktivačním tlačítkem
umožňuje nastavení uzávěru čelistí.

Použití kleští



NASTAVENÍ KLEŠTÍ

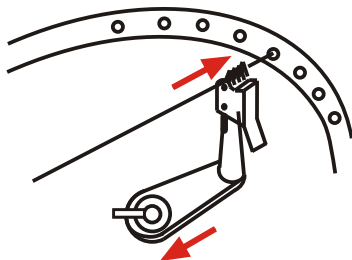
Otočte šroubem R ve směru hodinových ručiček, stiskněte zuby kleští. Otočte proti směru hodinových ručiček, zuby dejte od sebe a uvolněte napnutí na struně.

Těmito kleštěmi dosáhneme na všechny body uvnitř rakety, zablokujeme jak vertikální, tak horizontální struny. Páka A pro zablokování kleští na základně. Je postačující vychýlení o 35° pro fixaci. Nevyvíjejte přílišný tlak. Páka B pro zablokování napnuté struny.

Šroub R slouží pro nastavení kleští, pokud chceme zvýšit nebo povolit napnutí struny. Ideální metoda pro nastavení kleští je přiblížit je ke struně tak, aby se napnutí přizpůsobilo přesně průměru struny.

Kleště se otáčí na základě o 360° a posouvají se dopředu a dozadu po kolejnicích. Koncová část s blokačním ozubením je teleskopická, takže můžeme zvednout kleště tak, aby se co nejvíce přibližovali struně, která je zafixována.

Pro bezpečné a nedeformovatelné napnutí struny doporučujeme nastavení na základě kalibrace používané struny. Vnitřní část zubů je opatřena protiskluzovým povrchem na bázi křemíku. Při pravidelném (měsíčním) čištění zubů je nutno odstranit silikonové a nylonové částičky, které se zde usazují, aby nedocházelo k prokluzování. Kleště s pěti zuby ošetřené diamantovým práškem jsou velmi kvalitní. Při čištění nepoužívejte brusné nebo kovové nástroje. Použijte hadřík napuštěný alkoholem a nechte asi minutu reagovat. Pro dokonalé zablokování struny doporučujeme přiblížit kleště co nejvíce k rámu.



IDEÁLNÍ POLOHA

Hlava zablokována blízko rámu rakety; hlava kleští v opačném směru, avšak směrem do středu rakety.

NASTAVENÍ PŘIPEVNĚNÍ KLEŠTÍ NA ZÁKLADNU

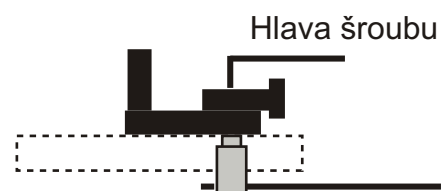
Tato operace je méně častá a musí být provedena s maximální pečlivostí a přesností.

Rotující základnu kleští přiblížte až do příslušného otvoru pod rotačním vozíku.



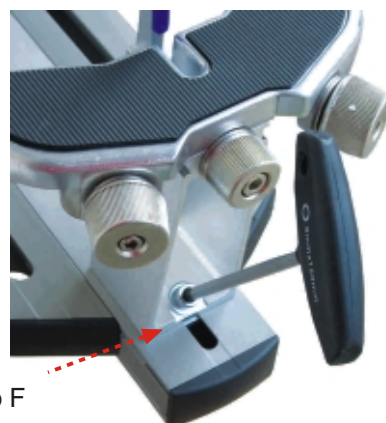
Otvorem je možno zablokovat matici příslušnou podložkou šroubu ve výbavě.

Pokračujeme v nastavení upevnění na základnu, přičemž je horní část fixační páky zablokována šroubem, našroubujeme (nebo vyšroubujeme) blokační matici.



Použití systému fixace rakety

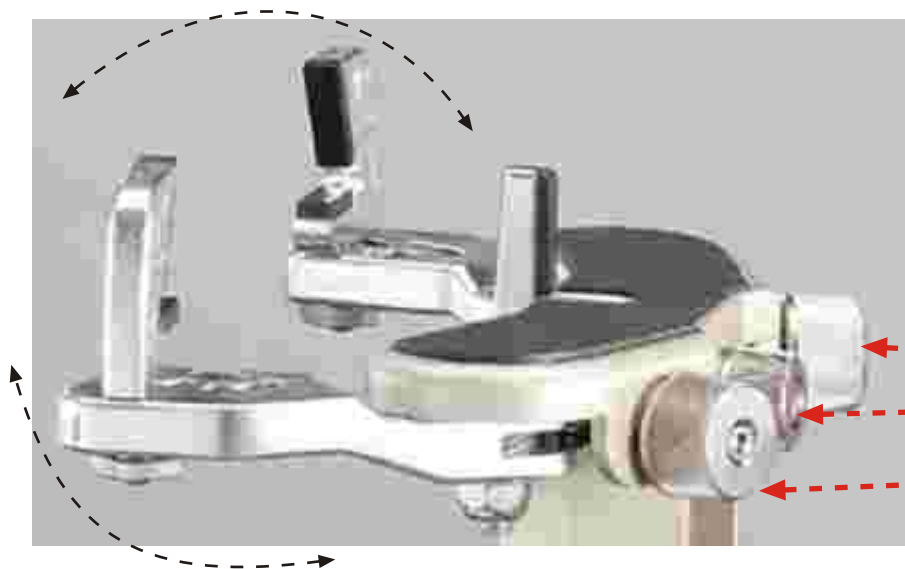
Šestibodový systém fixace rakety Professional Bulk.



Sloupky A a B Professional Bulk se mohou posunout podélně podél kolejníc v rotačním vozíku. Abychom to mohli udělat, musíme odšroubovat a znovu našroubovat šrouby F umístěné na základě sloupků A-B za pomoci příslušného klíče s rukojetí, dodaného ve výbavě stroje. Takto je možné provést hrubé nastavení a přizpůsobení rozměru vyplétané rakety.



Stroj je vybaven systémem fixace rotačního vozíku. Posunutím páky do polohy 1 je stroj zablokován. V poloze 2 je odblokován. Tato funkce je zvláště užitečná pro vypletení některých modelů raket a během operací uzavírání uzlem.



Nastavení postranního ramena

Nastavení středového trnu

Nastavení postranního ramena

Postranní ramena mají dvě možná nastavení pro co nejlepší přizpůsobení raketě, aby nebránily při provlékání strun. Mohou se natočit o asi 20° do jedné ze dvou poloh.

Pozor: tato operace musí být provedena před definitivním upnutím rakety.

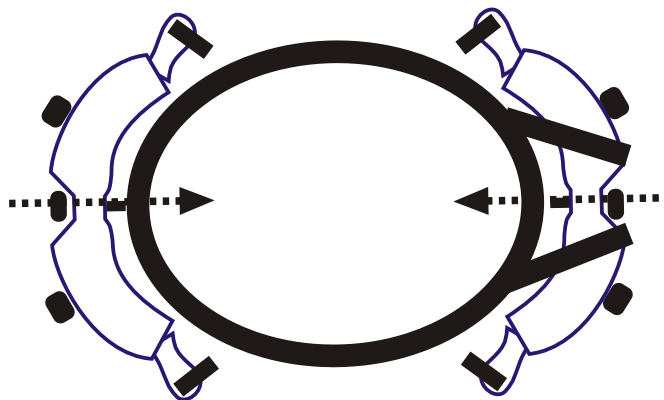
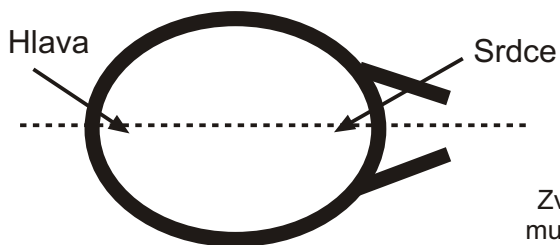
Odšroubujte spodní šroub pro vysunutí svorky.

Pozor: před vyplétáním rakety musí být tento šroub dotažený.



Professional Bulk umístíme tak, že ho přizpůsobíme tvaru rakety, kterou chceme vyplétat. První hrubé nastavení provedeme pomocí sloupků A a B a dotáhneme šrouby F. Postup podle obrázku:

Je nutno dbát na to, aby byly střední svorky (hlava-srdce) uvnitř rámu, zatímco postranní svorky zůstanou vně rámu.



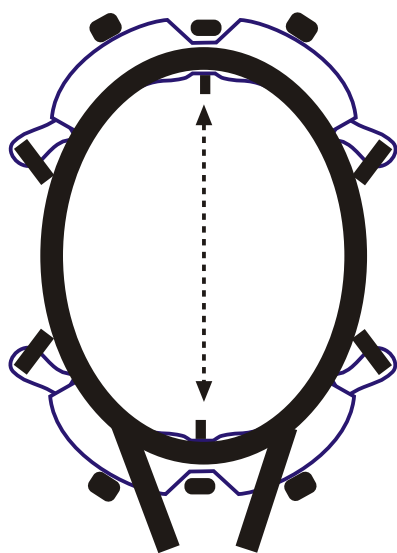
DŮLEŽITÉ

Zvláště je nutno dbát opatrnosti při ukládání rámu rakety. Střední svorky musí být zafixovány přesně uprostřed rakety. Nesymetrické zafixování by způsobilo nemožnost vypletení a mohlo by dojít ke zlomení rakety při napnutí.

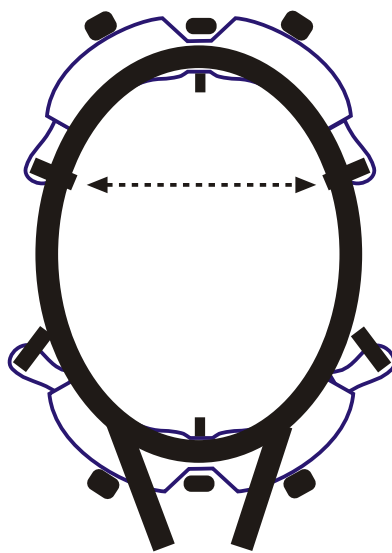
SPRÁVNÝ POSTUP PRO FIXACI RAKETY

Jemné nastavení se provádějí pomocí svorek, které jsou nezávislé a hýbá se s nimi pomocí příslušných páček dle návodu na předchozí stránce. To umožňuje bezpečné a nedeformovatelné zafixování, jakož i dokonalé přizpůsobení tvaru rakety.

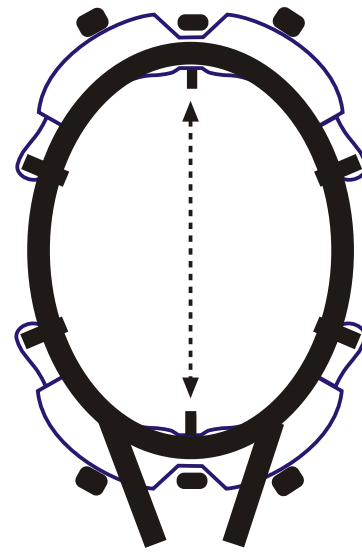
POZOR: Nevytvářejte nikdy přílišný tlak na svorky a netlačte nikdy raketu do nevhodných poloh. Professional Bulk musí zabránit tomu, aby se raketa deformovala více, než je povoleno, ale nemůže být ani příčinou opačné deformace nebo mačkat samotnou raketu.



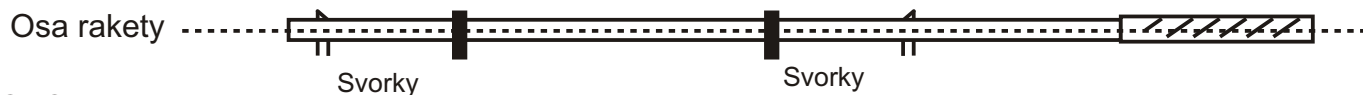
První fáze
svorky hlava-srdce



Druhá fáze
svorky nezávislé na stejné straně



Třetí fáze
zbývající nezávislé svorky



POZOR

Zkontrolujte, že je rám v ose. Zabraňte vychýlení z osy – mohlo by to způsobit deformace nebo prasknutí rámu.